

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛЕКЦИЙ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ
по дисциплине «Менеджмент и маркетинг в здравоохранении»
для студентов 6 курса педиатрического факультета на 2026/2027 учебный год

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
	Лекции	
1.	Современное состояние и перспективы развития здравоохранения Республики Беларусь	1,5
Всего часов		1,5
№ п/п	Практические занятия	Кол-во часов
1.	Организация экспертизы временной нетрудоспособности *	7
2.	Организация медико-социальной экспертизы *	3
	Правовые основы охраны здоровья граждан Республики Беларусь	4
3.	Экономика и финансирование здравоохранения	4
	Анализ эффективности в здравоохранении *	3
4.	Планирование деятельности организаций здравоохранения	4
	Нормы и нормативы в здравоохранении	3
	Итоговая работа по практическим навыкам *	
5.	Управление здравоохранением. Информационные технологии в управлении здравоохранением	4
	Управление качеством медицинской помощи	3
	Итоговое компьютерное тестирование *	
Всего часов		35

Примечание: * – является обязательной формой текущей аттестации

Тематический план одобрен на заседании кафедры общественного здоровья и здравоохранения УО «Белорусский государственный медицинский университет» «29» июня 2026 г., протокол № 16.

Заведующий кафедрой
общественного здоровья и здравоохранения,
профессор



И.Н.Мороз